



Российская Федерация
**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КАУСТИК»**



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
управляющей организации
Э.Э. Азизов
«21» 11 2010 г.

**СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ**

**СТО
00203275-236-
2010**

Соль поваренная выпаренная

Технические условия

**Волгоград
2010**

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН рабочей группой, состоящей из представителей ОАО «Каустик»

2 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Генерального директора управляющей организации от «28» 12 2010 г. № 00461

3 Настоящий стандарт разработан с учетом требований:

ГОСТ 1.5-2001 Международная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению

ГОСТ Р 1.4-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения

СТО 72796163-01-2006 Стандарты организаций. Порядок разработки, обозначения, оформления, согласования, утверждения и управления

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях, пересмотре (замене) или отмене настоящего стандарта будет передана в виде соответствующего уведомления в подразделения организаций, осуществляющих свою деятельность с использованием данного стандарта.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Руководителя управляющей организации

Содержание

- 1 Область применения
 - 2 Нормативные ссылки
 - 3 Технические требования
 - 3.1 Характеристики
 - 3.2 Требования к сырью
 - 3.3 Упаковка
 - 3.4 Маркировка
 - 4 Требования безопасности
 - 5 Требования охраны окружающей среды
 - 6 Правила приемки
 - 7 Методы контроля
 - 7.1 Отбор проб
 - 8 Транспортирование и хранение
- Приложение А (рекомендуемое) Текст транспортной и предупредительной маркировок
- Приложение Б (рекомендуемое) Документ о качестве

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Соль поваренная выпаренная

Технические условия

Дата введения – 2010 - 12 - 28

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт организации распространяется на соль поваренную выпаренную, получаемую выпариванием раствора хлорида натрия до кристаллического состояния.

1.2 Соль поваренная выпаренная применяется для смягчения воды в промышленных водоочистных устройствах не пищевых производств, в косметической, химической (в том числе для производства товаров бытовой химии) и других отраслях промышленности и народного хозяйства.

1.3 Требования настоящего стандарта организации являются обязательными.

1.4 Пример записи продукта при заказе и в других документах:

«Соль поваренная выпаренная, СТО 00203275-236-2010».

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 8.579-2002 ГСИ. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.010-76 ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.044-89 ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.011-89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 13685-84 Соль поваренная. Методы испытаний

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 31340-2007 Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования

ГОСТ Р 12.4.026-2001 ССБТ. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний

ГН 2.1.6.1338-03 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест.

ГН 2.1.6.2309-07 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест.

ГН 2.2.5.1313-03 Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны

ГН 2.2.5.2308-07 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных

веществ в воздухе рабочей зоны

3 Технические требования

3.1 Характеристики

3.1.1 Соль поваренная выпаренная должна соответствовать требованиям настоящего стандарта организации, изготавливаться в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

3.1.2 По показателям качества соль поваренная выпаренная должна соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение в пересчете на сухое вещество	Метод контроля
1 Внешний вид	Порошок белого цвета	Определяется визуально
2 Массовая доля влаги, %, не более	2,5	По ГОСТ 13685, 2.2
3 Массовая доля хлористого натрия, %, не менее	97,0	По ГОСТ 13685, 2.4 и 4
4 Массовая доля кальций-иона, %, не более	0,02	По ГОСТ 13685, 2.5
5 Массовая доля магний-иона, %, не более	0,01	По ГОСТ 13685, 2.6
6 Массовая доля оксида железа (III), %, не более	0,005	По ГОСТ 13685, 2.9
7 Массовая доля сульфат-иона, %, не более	0,16	По ГОСТ 13685, 2.8
8 Массовая доля не растворимого в воде остатка, %, не более	0,16	По ГОСТ 13685, 2.3

3.2 Требования к сырью

Сырье и материалы, применяемые при получении соли поваренной выпаренной, должны соответствовать требованиям нормативной или технической документации, указанной в технологическом регламенте на производство соли поваренной выпаренной.

3.3 Упаковка

3.3.1 Соль поваренную выпаренную массой нетто от 500 кг до 1500 кг упаковывают в мягкие контейнеры с полиэтиленовым вкладышем по действующей НД.

3.3.2 Допускается использование других видов тары с другой массой (объемом) фасовки, обеспечивающих полную сохранность продукции и не ухудшающих её качества.

3.3.3 Предел допускаемого отрицательного отклонения массы нетто фасованного продукта не должен превышать значений, установленных в ГОСТ 8.579.

Предел допускаемого положительного отклонения равен пределу допускаемого отрицательного отклонения.

3.4 Маркировка

3.4.1 Транспортная маркировка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 с дополнительным нанесением на каждую упаковочную единицу следующих данных:

- обозначения настоящего стандарта организации;
- наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;
- юридического адреса;
- наименования продукта;
- номера партии и даты изготовления;

- гарантийного срока хранения;
- массы нетто и брутто.

3.4.2 Предупредительная маркировка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 31340.

В соответствии с ГОСТ 31340 транспортную и предупредительную маркировки допускается совмещать на одном ярлыке. Форма ярлыка с совмещенным текстом транспортной и предупредительной маркировок приведена в *приложении А* настоящего стандарта организации.

3.4.3 Маркировку наносят типографским способом, окраской по трафарету методом штампования или печатными маркировочными машинами. Допускается маркировочные данные наносить на ярлык, который должен быть прочно прикреплен к упаковке.

Любой из способов нанесения маркировки должен обеспечивать сохранность надписи.

4 Требования безопасности

4.1 По степени воздействия на организм человека соль поваренная выпаренная относится к умеренно опасным веществам - третий класс опасности по ГОСТ 12.1.007. Предельно допустимая концентрация аэрозоля хлорида натрия в воздухе рабочей зоны 5 мг/м³ по ГОСТ 12.1.005.

Обладает раздражающим действием на слизистые оболочки глаз. Кумулятивными свойствами не обладает.

4.2 Пожаро- и взрывобезопасна. Показатели пожаро- и взрывобезопасности определены в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.044.

Пожарная безопасность должна обеспечиваться соблюдением требований ГОСТ 12.1.004, взрывобезопасность – по ГОСТ 12.1.010. В качестве средств пожаротушения при возгорании производственных и складских помещений используют воду, пену, песок, кошму, порошковые огнетушители.

4.3 Все работы, связанные с производством, применением и хранением соли поваренной выпаренной, должны проводиться в помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

4.4 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимой концентрации (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313, ГН 2.2.5.2308.

4.5 Производственное оборудование и коммуникации должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003.

4.6 Россыпи соли поваренной выпаренной собирают совком, место россыпи промывают большим количеством воды.

4.7 В качестве средств индивидуальной защиты при производстве соли поваренной выпаренной используют спецодежду (костюм из х/б ткани), спецобувь (сапоги резиновые, ботинки), средства защиты рук (резиновые перчатки), органов дыхания (респираторы), зрения (защитные очки) в соответствии с ГОСТ 12.4.011.

В производственных помещениях должны быть плакаты с сигнальными знаками безопасности, выполненные в соответствии с ГОСТ Р 12.4.026.

4.8 При попадании соли поваренной выпаренной на кожные покровы и в глаза следует немедленно промыть их обильным количеством воды.

Производственный персонал, занятый при производстве соли поваренной выпаренной, один раз в два года должен подвергаться периодическому медицинскому осмотру.

4.9 При возникновении чрезвычайных ситуаций необходимо руководствоваться «Планом ликвидации аварий», утвержденным в установленном порядке.

5 Требования охраны окружающей среды

5.1 При производстве соли поваренной выпаренной жидких, газообразных и твердых отходов не образуется.

5.2 Контроль воздушной среды осуществляется экологическим центром аналитического контроля организации.

5.3 Концентрация загрязняющих химических веществ, выделяющихся из продукта при хранении и транспортировании, с учетом их рассеивания в атмосфере, не должна превышать нормативов, установленных ГН 2.1.6.1338 и ГН 2.1.6.2309.

5.4 При несоответствии продукции требованиям настоящего стандарта организации соль поваренную выпаренную утилизируют в местах, согласованных с местными органами Роспотребнадзора.

6 Правила приемки

6.1 Соль поваренную выпаренную принимают партиями. За партию принимают количество продукта, выработанного за один или несколько технологических циклов, однородного по своему качественному составу и сопровождаемого одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать следующие данные:

- обозначение настоящего стандарта организации;
- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак, юридический адрес или местонахождение;
- наименование продукта;
- номер партии и дату изготовления;
- количество упаковочных единиц в партии;
- массу нетто и брутто;
- результаты проведенных испытаний, подтверждающих соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта организации;
- штамп ОТК и подпись лица, ответственного за качество продукции.

Текст документа о качестве приведен в *Приложении Б* настоящего СТО.

6.2 Для контроля качества соли поваренной выпаренной пробу отбирают из 2 % упаковочных единиц от партии, но не менее чем из трех упаковочных единиц при малых партиях.

6.3 Для проверки соответствия соли поваренной выпаренной требованиям настоящего стандарта организации проводят приемо-сдаточные испытания.

6.3.1 Приемо-сдаточные испытания каждой партии проводятся по показателям 1–8, таблицы 1 и пунктам 3.3, 3.4 настоящего стандарта организации.

6.3.2 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний всю партию бракуют.

7 Методы контроля

7.1 Отбор проб

7.1.1 Точечную пробу массой 200 г отбирают из упаковочной единицы пробоотборником любой конструкции

Допускается отбирать пробы непосредственно из солеприемника.

7.1.2 Отобранные точечные пробы объединяют, тщательно перемешивают и получают объединенную пробу, из которой методом квартования получают представительную пробу для испытаний массой не менее 0,5 кг.

Представительную пробу помещают в чистую сухую полиэтиленовую или стеклянную тару.

На тару наклеивают этикетку с указанием:

- наименования продукта;
- номера партии и даты изготовления;
- даты отбора пробы;
- фамилии лица, отобравшего пробу.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Соль поваренную выпаренную транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2 Соль поваренную выпаренную хранят в закрытых складских помещениях, исключая попадание влаги.

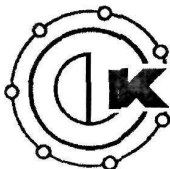
9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие соли поваренной выпаренной требованиям настоящего стандарта организации при условии соблюдения правил транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом организации.

9.2 Гарантийный срок хранения – не ограничен.

Приложение А
(рекомендуемое)

Текст транспортной и предупредительной маркировок



СОЛЬ ПОВАРЕННАЯ ВЫПАРЕННАЯ

СТО 00203275-236-2010

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ОАО «КАУСТИК»

400097, г. Волгоград,

ул. 40 лет ВЛКСМ, 57

Управление реализации: тел. +7(8442)40-66-69
Служба поддержки клиентов: тел. +7(8442)40-63-03

Номер партии _____

Дата изготовления _____

Масса брутто _____

Масса нетто _____

Гарантийный срок хранения –
не ограничен

**СОЛЬ ПОВАРЕННАЯ ВЫПАРЕННАЯ
(НАТРИЙ ХЛОРИД)**

Идентификационные данные
химической продукции

**ОСТОРОЖНО
(Warning)**

Умеренно опасное вещество

При попадании на кожные покровы и слизистые оболочки глаз
вызывает раздражение



Меры по безопасному обращению:

Использовать средства индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать фильтрующие респираторы. Избегать прямого контакта с продуктом.

Меры по ликвидации ЧС:

При попадании на кожу и в глаза – промыть обильным количеством воды.

Условия безопасного хранения:

Соль поваренную выпаренную хранят в закрытых складских помещениях, исключающих попадание влаги.

Не допускать попадания в открытые водоемы и почву.

Полная информация - РПБ № _____

Примечание — Пиктограмма, указанная в Приложении, должна быть выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 31340.

**Приложение Б
(рекомендуемое)**

Документ о качестве продукции



Российская Федерация
Открытое акционерное общество
«КАУСТИК»
400097, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 57

ПАСПОРТ № _____

СОЛЬ ПОВАРЕННАЯ ВЫПАРЕННАЯ

СТО 00203275-236-2010

Номер партии _____
Дата изготовления _____

Количество мест _____
Масса нетто _____
Масса брутто _____

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Наименование показателя	Значение	Фактические данные
1 Внешний вид	Порошок белого цвета	
2 Массовая доля влаги, %, не более	2,5	
3 Массовая доля хлористого натрия, %, не менее	97,0	
4 Массовая доля кальций-иона, %, не более	0,02	
5 Массовая доля магний-иона, %, не более	0,01	
6 Массовая доля оксида железа (III), %, не более	0,005	
7 Массовая доля сульфат-иона, %, не более	0,16	
8 Массовая доля не растворимого в воде остатка, %, не более	0,16	

Заключение ОТК: Продукт соответствует требованиям СТО 00203275-236-2010

Начальник ОТК _____

Информацию для потребителя см. на обороте

Информация для потребителя:

Соль поваренная выпаренная применяется в химической и других отраслях промышленности и народного хозяйства.

По степени воздействия на организм человека относится к умеренно опасным веществам - третий класс опасности по ГОСТ 12.1.007.

Обладает раздражающим действием на слизистые оболочки глаз. Кумулятивными свойствами не обладает.

Пожаро- и взрывобезопасна.

При попадании на кожные покровы и в глаза следует немедленно промыть их обильным количеством воды.

Соль поваренную выпаренную транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Соль поваренную выпаренную хранят в закрытых складских помещениях, исключающих попадание влаги.

Гарантийный срок хранения – не ограничен.

Дополнительная информация о безопасности продукции указана в паспорте безопасности на продукт.

Обязательной сертификации не подлежит.

ОКС 71.060.50

ОКП 21 5218

СОГЛАСОВАНО:

Директор по производству

Директор по качеству

Главный инженер

Директор НПЦ

Главный метролог

Начальник ОТК

Начальник цеха № 5

Начальник ТО

Н. В. Степанов

Е. Г. Ямалиев

С. А. Сергеев

Е. П. Гордон

С. Е. Борзенко

Н. В. Дубовицкая

В. А. Калашников

Р. Г. Айрапетян

РАЗРАБОТАНО:

Руководитель разработки

Начальник БС ТО ОАО «Каустик»

Исполнитель

Ведущий инженер ТО ОАО «Каустик»

Г. М. Щемелинина

И. В. Савельева